

SHINKOKI



アーク溶接用
周辺機器 / 消耗品

For Arc Welding
Peripherals / Consumables



新光機器株式会社
SHINKOKIKI Co., Ltd.

目次

消耗品

頁

2～18

コンタクトチップ関連

FC チップ	2	S
CZ コンタクトチップ	5	S
SKK コンタクトチップ	5	S
MJ コンタクトチップ	7	S
エココンタクトチップ	8	S
CZ チップボディ / CZ チップボディ (エコ用)	9	S
エコチップジョイント	10	S

ノズル

M ノズル	11	S
M ノズル GX	13	S
RED.71 ノズル	14	S
ノズルホルダ (アルミ / ジュラコン製)	15	S
テフロンパイプノズル	16	S
レッドノズル (Cu パイプ)	16	S
サイミナスノズル	17	S
SKK ノズル	17	S
Liquid X	18	S
Liquid X-SP	18	S

周辺機器 / 備品 / その他

19～30

シールドガス調整装置

EWR2	20	A
------	----	---

ワイヤガイド金具

フキツール	21	S
SG2	21	S

ベールパック入りワイヤ用ワイヤ矯正器

ワイヤ 3 点矯正器	22	A
------------	----	---

コンジットチューブ

高強度樹脂 GF ライナ	23	S
MC ナイロン継手	24	S

クリーナ

LL コンジットクリーナ	25	S
--------------	----	---

チップゲージ

ティーチングアイ	26	S
----------	----	---

ロボットワイヤカッタ

タマクリ	27	F
FS-TK02	28	F

ノズルクリーナ

シンブル	29	F
------	----	---

コンタクトチップ孔評価専用ピンゲージ

HG ピン	29	A
-------	----	---

TIG 溶接用

PC タングステン電極棒	30	P
--------------	----	---

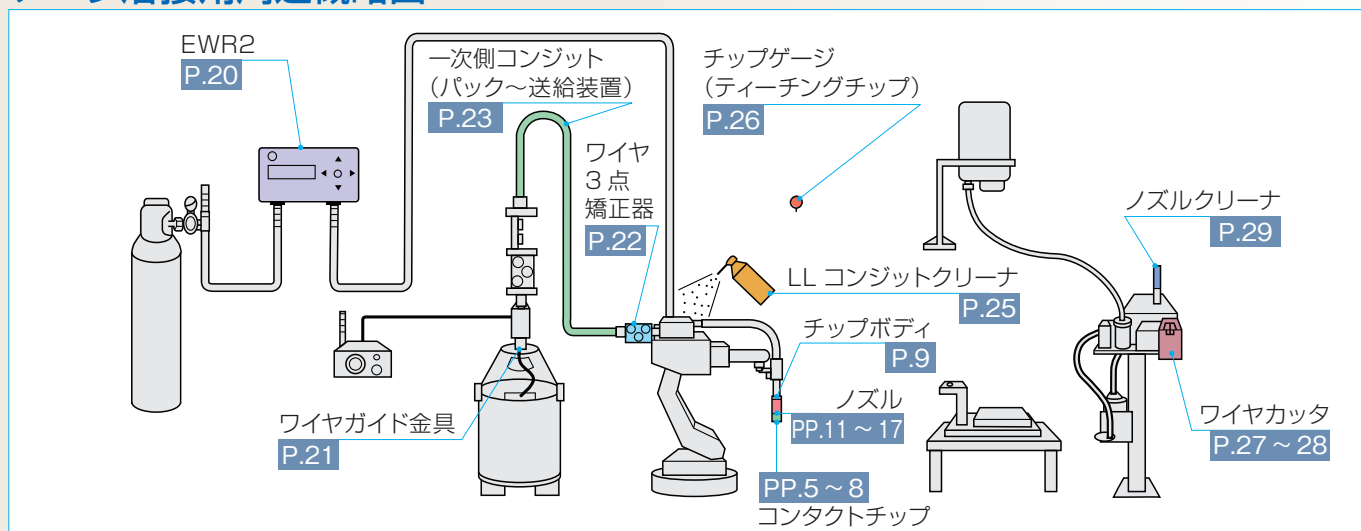
ご案内

溶接技術サポート・溶接技術だより

31～32

31～32

アーク溶接用周辺概略図



CONTENTS

Consumables

Page

2 ~ 18

Contact tip related		
FC Tip	2	S
CZ contact tip	5	S
SKK contact tip	5	S
MJ contact tip	7	S
ECO contact tip	8	S
CZ tip body / CZ tip body (for ECO)	9	S
ECO tip joint	10	S
Nozzle		
M nozzle	11	S
M nozzle GX	13	S
RED.71 nozzle	14	S
Nozzle holder (Aluminum / Duracon)	15	S
Teflon pipe nozzle	16	S
Red nozzle (Cu pipe)	16	S
Ceramic nozzle (Si3N4)	17	S
SKK nozzle	17	S
Liquid X	18	S
Liquid X-SP	18	S

Peripherals / Consumables / Others

19 ~ 30

Shield gas regulator		
EWR2	20	A
Wire guide fittings		
Fukitoru (Wire surface wiping fittings)	21	S
SG2 (Wire chafing prevention fittings)	21	S
Wire straightener for pail-packed wire		
Wire 3-point straightener	22	A
Conduit tube		
High strength resin GF liner	23	S
MC nylon joint	24	S
Cleaner		
LL conduit cleaner (Because this product is aerosol cans, importation may require a license or a large amount of customs duty and freight charge.)	25	S
Tip gauges		
Teaching eye	26	S
Robot wire cutter		
TAMAKIRI (FS-TK01)	27	F
FS-TK02	28	F
Nozzle cleaner		
Simple (Nozzle cleaner)	29	F
Pin gauge for contact tip hole evaluation		
HG pin	29	A
For TIG welding		
PC tungsten electrode rod	30	P

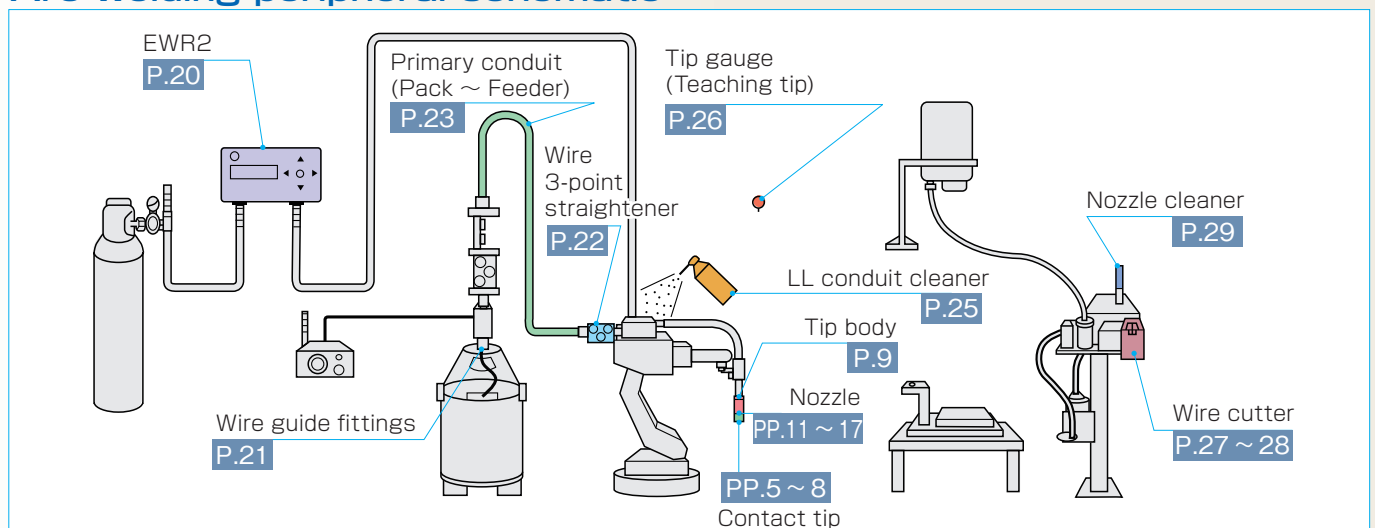
Information

31 ~ 32

Welding technology support / Welding technology news

31 ~ 32

Arc welding peripheral schematic



消耗品

Consumables

当社コンタクトチップの特長

Features of our contact tips

- チップ孔 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
- Tip hole Smooth wire feeding is realized by the pultrusion method.

コンタクトチップ断面図 Contact tip cross-sectional view



引抜孔
Pultrusion method hole



切削孔
Drill hole

引抜工法対象製品

- ・ CZ コンタクトチップ
- ・ MJ コンタクトチップ
- ・ エココンタクトチップ

Products subject to pultrusion method

- ・ CZ contact tip
- ・ MJ contact tip
- ・ ECO contact tip

- ワイヤ入口形状 テーパー部を無くし、スムーズなワイヤ送給を実現。
- Wire entrance shape Smooth wire feeding is realized by eliminating the taper part.



ワイヤ入口テーパ部無し
Without wire entrance taper



ワイヤ入口テーパ部有り
With wire entrance taper

ワイヤ入口テーパ部無し対象製品

- ・ MJ コンタクトチップ

テーパ部無しの特長

- ・ ワイヤが座屈しにくい
- ・ 送給経路のカスを溜めこまない

Products without wire entrance taper

- ・ MJ contact tip

Features without taper

- ・ Wires are less likely to buckle
- ・ Without wire entrance taper
- ・ No accumulation of debris in the feeder path

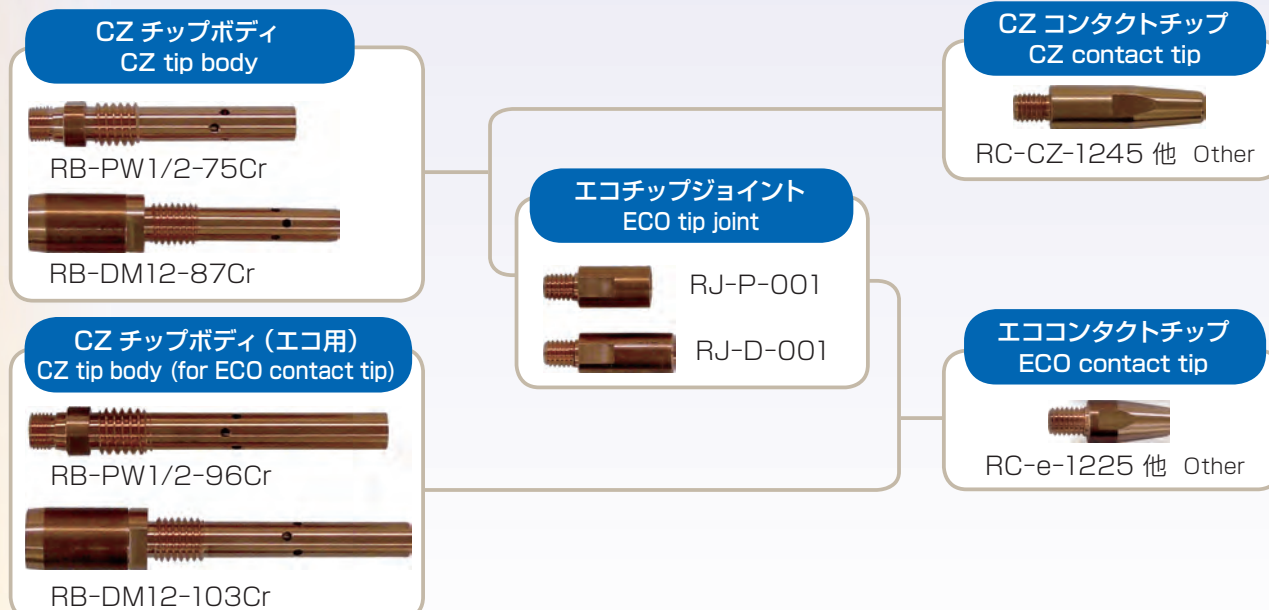
● コンタクトチップ製品一覧

● Contact tip product list

製品名 Product name	素材 Material	チップ孔 Tip hole	ワイヤ入口形状 Wire entrance shape
CZ コンタクトチップ CZ contact tip	クロムジルコニウム銅 Chromium Zirconium Copper	引抜孔 Pultrusion method hole	テーパ有り With taper
MJ コンタクトチップ MJ contact tip	クロムジルコニウム銅 Chromium Zirconium Copper	引抜孔 Pultrusion method hole	テーパ無し Without taper
エココンタクトチップ ECO contact tip	特殊銅合金 (銀入り) Special copper alloy (with silver)	引抜孔 Pultrusion method hole	テーパ有り With taper
SKK コンタクトチップ SKK contact tip	クロム銅 Chromium Copper	切削孔 Drill hole	テーパ有り With taper

● チップボディ組み合わせ一覧

● Tip body combination list



※ CZ チップボディ (エコ用) をご利用の際は、内部コンジットの交換が必要になります。

※ When using CZ tip body (for ECO contact tip), the inner conduit needs to be replaced.

FC チップ FC tip

消耗品
Consumables

FC チップ (Future Contact Tip) は将来の無人化したものづくり在り方を考慮し、チップの長寿命化を目的として開発されました。チップの長寿命化は交換頻度を下げ、ランニングコストの低減に寄与できる商品です。

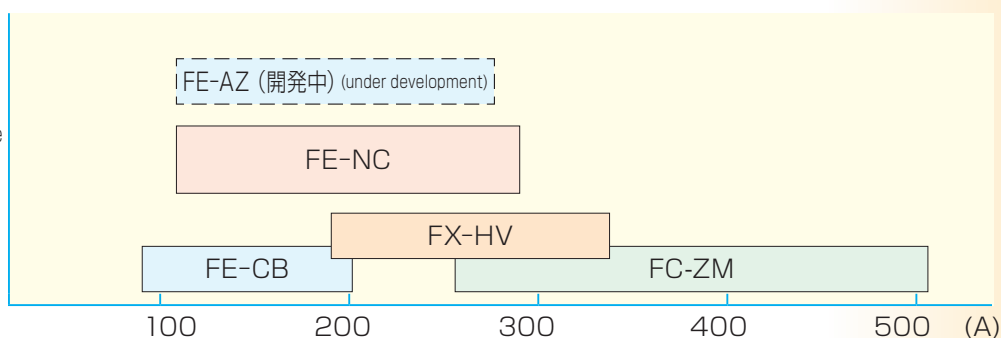
The FC tip (Future contact tip) was developed to extend tip life in consideration of future unmanned manufacturing. Longer tip life reduces the frequency of replacement and contributes to lower running costs.

特長 Features

- チップとワイヤの給電性の向上。
- 表面処理技術（内外径）でチップ寿命を大幅に改善。
- 硬度や摺動性に優れ耐食耐摩耗性が大幅に向上。
- Improved tip and wire supplying electricity.
- Surface treatment technology (inner / outer diameter) significantly improves tip life
- Excellent hardness and sliding properties, and greatly improved corrosion and wear resistance.

摘要 Summary

アルミワイヤ Aluminum wire
ステンレスワイヤ Stainless steel wire
フラックスコアードワイヤ Flux-cored wire
ノーメッキワイヤ No plated wire
銅メッキワイヤ Copper plated wire



FE-CB タイプ 母材 クロムジルコニウム銅 FE-CB type Base metal Chromium Zirconium Copper

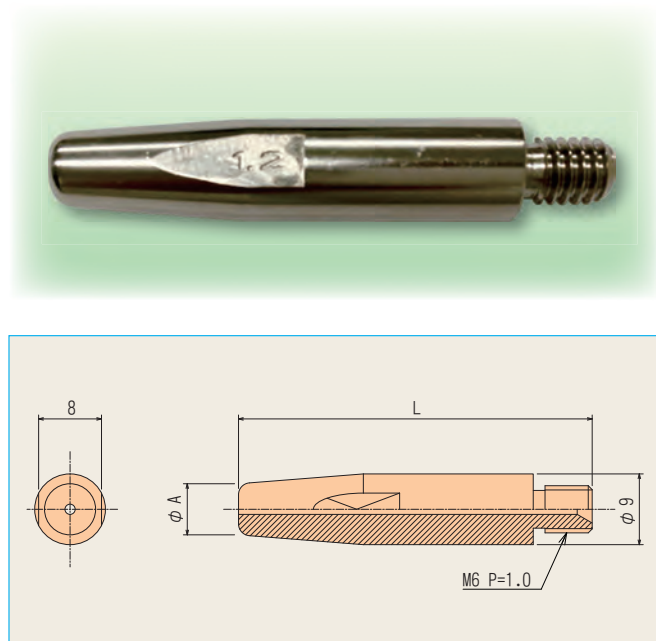
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	取付ネジ規格 Mounting screw standard	型 式 Model
0.9	45	6.5	M6 P=1.0	受 ① FE-CB0945
1.0				受 ① FE-CB1045
1.2				FE-CB1245
0.9	40	6.5	M6 P=1.0	受 ① FE-CB0940
1.0				受 ① FE-CB1040
1.2				FE-CB1240

受マークと文字色は、受注生産です。

① Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.



FX-HV タイプ 母材 クロムジルコニウム銅

FX-HV Type Base metal Chromium Zirconium Copper

特許登録済
Patented

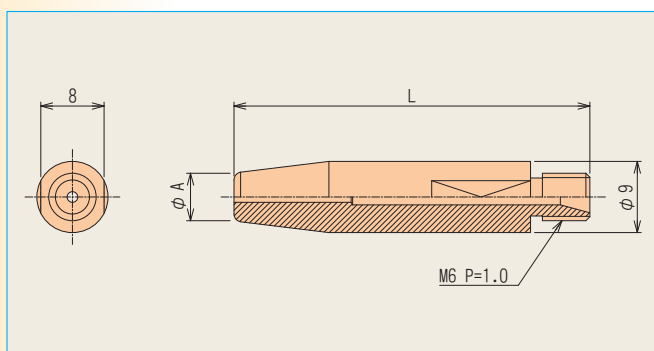
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	取付ネジ 規格 Mounting screw standard	型 式 Model
1.2	45	6.0	M6 P=1.0	FX-HV1245
1.4				FX-HV1445
1.2	40	6.0	M6 P=1.0	FX-HV1240
1.4				受 注 FX-HV1440

受マークと文字色は、受注生産です。

受 Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.



FC-ZM タイプ 母材 特殊合金, クロムジルコニウム銅

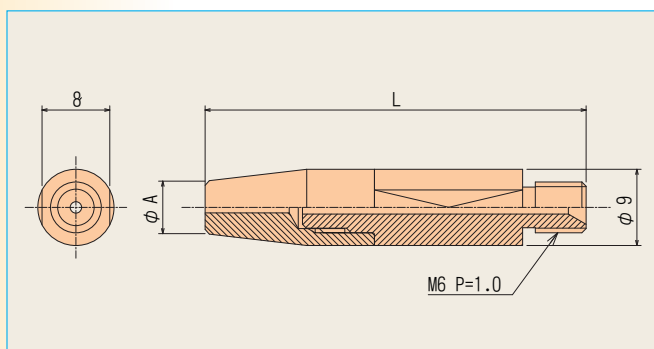
FC-ZM type Base metal Special alloys, Chromium Zirconium Copper

特許願中
Patent pending

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	取付ネジ 規格 Mounting screw standard	型 式 Model
1.2	45	6.2	M6 P=1.0	FC-ZM1245
1.4				FC-ZM1445
1.2	40	6.2	M6 P=1.0	FG-ZM1240
1.4				FC-ZM1440



FE-NC タイプ 母材 クロムジルコニウム銅

FE-NC type Base metal Chromium Zirconium Copper

特許願中
Patent pending

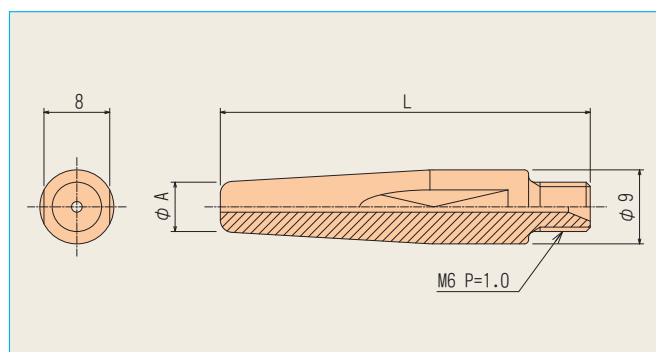
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	取付ネジ 規格 Mounting screw standard	型 式 Model
0.9	45	6.0	M6 P=1.0	受 〇 FE-NC0945
1.0				受 〇 FE-NC1045
1.2				FE-NC1245
1.4				受 〇 FE-NC1445
0.9	40	6.0	M6 P=1.0	受 〇 FE-NC0940
1.0				受 〇 FE-NC1040
1.2				FE-NC1240

●マークと文字色は、受注生産です。

● Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.



CZ コンタクトチップ

CZ contact tip

 消耗品
Consumables


CZ チップボディとの組み合わせが可能。
P.1「チップボディ組み合わせ一覧」参照。
Can be combined with CZ tip body.
See "Tip Body Combination List" on P. 1.

特長 Features

- 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
- チップ素材は、クロムジルコニウム銅を採用。
- Smooth wire feeding is realized by the pultrusion method.
- The tip material is Chromium Zirconium Copper.

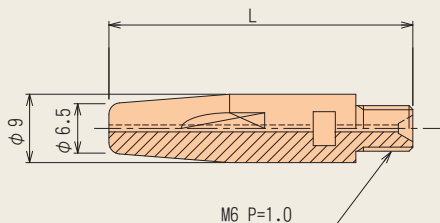
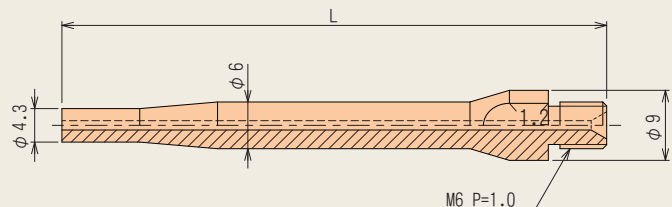
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

タイプ Type	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	取付ネジ 規格 Mounting screw standard	型 式 Model
標準 Standard	45	6.5	M6 P=1.0	RC-CZ-0845
				RC-CZ-0945
				RC-CZ-1045
				RC-CZ-1245
	40	6.5	M6 P=1.0	RC-CZ-0840
				RC-CZ-0940
				RC-CZ-1040
				RC-CZ-1240
細径 Narrow diameter	70	4.3	M6 P=1.0	Ⓐ ⓐ RC-CZ-1270S

Ⓐマークと文字色は、受注生産です。

ⓐ Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

 標準タイプ
Standard type

 細径タイプ
Narrow diameter type


SKK コンタクトチップ SKK contact tip

消耗品
Consumables

特長 Features

- 様々な溶接条件に適応する当社の標準的な製品。
- チップ素材は、クロム銅を採用。
- Our standard product that adapts to various welding conditions.
- Chromium Copper is used as the tip material.

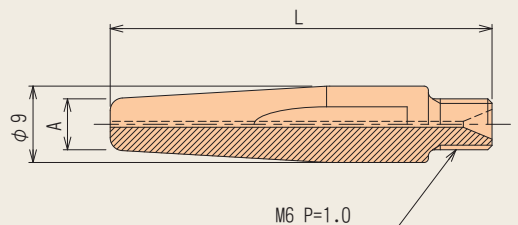
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	取付ネジ 規格 Mounting screw standard	型 式 Model
0.6	45	6.0	M6 P=1.0	N0645
0.8				N0845
0.9				N0945
1.0				N1045
1.2				N1245
1.2				N1245S
1.6				N1645
0.8	40.5	5.3	M6 P=1.0	D0840
0.9				D0940
1.0				D1040
1.2				D1240S
1.6				D1640

※各製品、1 パック (10 本) 単位でのご提供となります。

※ Each product is sold in units of 1 pack (10 pcs.).



MJ コンタクトチップ

MJ contact tip

消耗品
Consumables

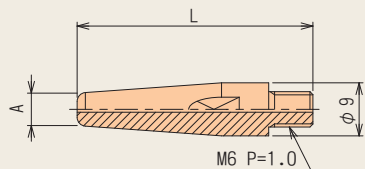
特長 Features

- 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
 - チップ入り口のテーパ部を無くし良好なワイヤ送給性を確保。
 - チップ素材は、クロムジルコニウム銅を採用。
- Smooth wire feeding is realized by the pultrusion method.
 - Eliminated taper at the tip entrance to ensure good wire feedability.
 - Chrome Zirconium Copper is used as the tip material.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	取付ネジ 規格 Mounting screw standard	型 式 Model
0.9	45	5.5	M6 P=1.0	MJ-0945-5.5
1.0		5.5		MJ-1045-5.5
1.2		4.5		MJ-1245-4.5
1.2		5.5		MJ-1245-5.5
0.9	40	5.5	M6 P=1.0	MJ-0940-5.5
1.2		4.5		MJ-1240-4.5
1.2		5.5		MJ-1240-5.5
1.2		6.5		MJ-1240-6.5



エココンタクトチップ

ECO contact tip

消耗品
Consumables特許登録済
Patented

特長 Features

- 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
- チップ素材は、特殊銅合金（銀入り）を採用。
- 導電性に優れている（IACS 97%）。
- Smooth wire feeding is realized by the pultrusion method.
- Tip material is a special copper alloy (with silver)
- Excellent electrical conductivity (97% IACS).

エコチップジョイント、CZ チップボディ等と組み合わせて使用。

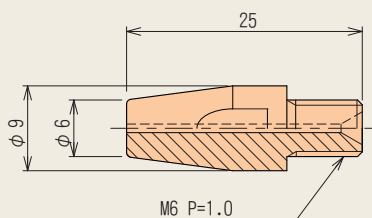
P.1「チップボディ組み合わせ一覧」参照。

Used in combination with ECO tip joint, CZ tip bodies, etc.
See "Tip body combination list" on P.1.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

適合ワイヤ径 Applicable wire diameter	全長 Over-all length	先端外径 Tip outer diameter	取付ネジ規格 Mounting screw standard	型式 Model
0.8	25	6	M6 P=1.0	RC-e-0825
0.9				RC-e-0925
1.0				RC-e-1025
1.2				RC-e-1225





CZ コンタクトチップ、エココンタクトチップ等と組み合わせて使用。

P.1「チップボディ組み合わせ一覧」参照。

Used in combination with CZ contact tips, ECO contact tips, etc.

See "Tip body combination list" on P.1.

特長 Features

素材にジルコニウム銅を採用し、耐久強度を向上。

- Zirconium Copper is used as the material for improved durability and strength.

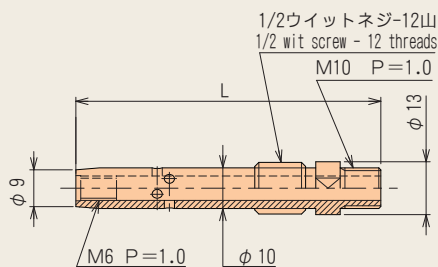
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

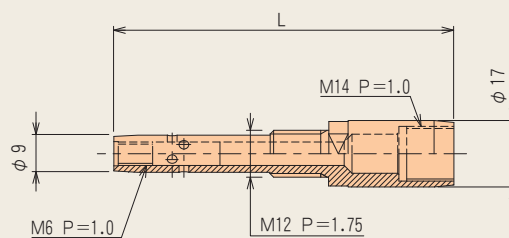
全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	先端取付 ネジ規格 Tip mounting screw standard	末端取付 ネジ規格 End mounting screw standard	型 式 Model
75	9	M6 P=1.0	M10 P=1.0	RB-PW1/2-75Cr
95.5				RB-NW1/2-96Cr*
87	9	M6 P=1.0	M14 P=1.0	RB-DM 12 -87Cr
102.5				RB-DM 12 -103Cr*

*エコ用 * For ECO

P 社用
For P Company



D 社用
For D Company



エコチップジョイント

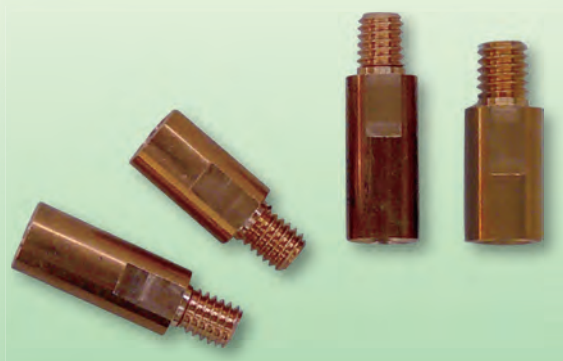
ECO tip joint

消耗品
Consumables

特長 Features

CZ チップボディとエココンタクトチップを併用される場合に、チップの組み付け長さを合わせるためのアダプタ。

Adapter for matching tip assembly lengths when CZ tip bodies and ECO contact tips are used together.



エココンタクトチップ、CZ チップボディと組み合わせて使用。

P.1「チップボディ組み合わせ一覧」参照。

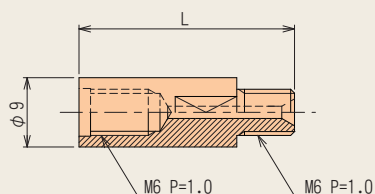
Used in combination with ECO contact tip or CZ tip body.

See "Tip body combination list" on P.1.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	先端取付 ネジ規格 Tip mounting screw standard	末端取付 ネジ規格 End mounting screw standard	型 式 Model
28	9	M6 P=1.0	M6 P=1.0	RJ-P-001
23	9	M6 P=1.0	M6 P=1.0	RJ-D-001



M ノズル

M nozzle

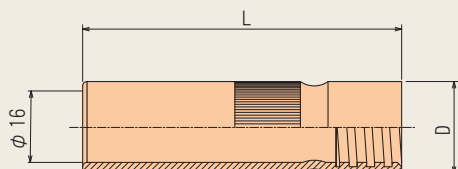
消耗品
Consumables

特長 Features

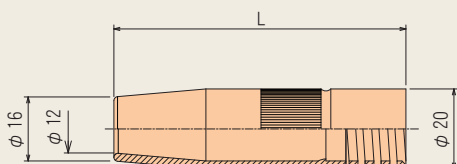
- 摩擦潤滑処理効果でスパッタが付着しにくい。
- 被膜の剥離性効果で付着したスパッタを拭けば取れる。
- The friction lubrication treatment effect prevents spatter adhesion.
- The coating's peeling effect removes adhered spatter by wiping it off.



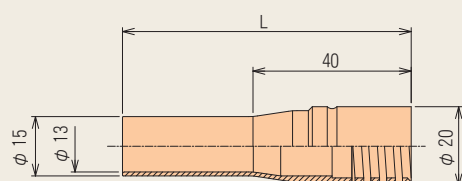
MN-S73



MN-T73



MN-D73



仕様 Specification

350A 用
For 350A

(単位 = mm) (Unit = mm)

品 名 Product name	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	内 径 Inner diameter	型 式 Model
M ノズル pX S73H M nozzle pX S73H	73	20	16	MN-S73H
M ノズル pX S63 M nozzle pX S63	63	※ 21	16	受 〇 MN-S63
M ノズル pX S68 M nozzle pX S68	68			受 〇 MN-S68
M ノズル pX S70 M nozzle pX S70	70			受 〇 MN-S70
M ノズル pX S73 M nozzle pX S73	73			MN-S73
M ノズル pX T63 M nozzle pX T63	63	16	12	受 〇 MN-T63
M ノズル pX T68 M nozzle pX T68	68			受 〇 MN-T68
M ノズル pX T70 M nozzle pX T70	70			受 〇 MN-T70
M ノズル pX T73 M nozzle pX T73	73			MN-T73
M ノズル pX D63 M nozzle pX D63	63	15	13	受 〇 MN-D63
M ノズル pX D68 M nozzle pX D68	68			受 〇 MN-D68
M ノズル pX D70 M nozzle pX D70	70			受 〇 MN-D70
M ノズル pX D73 M nozzle pX D73	73			MN-D73

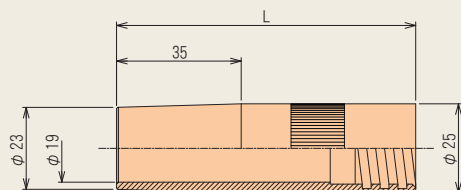
※ロボット用に推奨

受マークと文字色は、受注生産です。

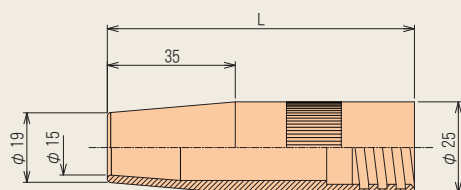
※ Recommended for robotics

〇 Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

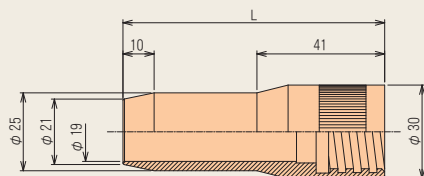
MN-ST84



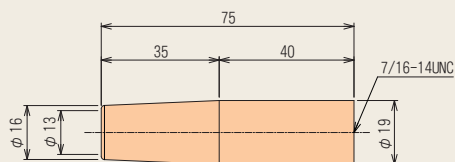
MN-T84



MN-KXT84



MN-nX T75



500A 用 For 500A

(単位 = mm) (Unit = mm)

品 名 Product name	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	内 径 Inner diameter	型 式 Model
M ノズル eX ST80 M nozzle eX ST80	80	23	19	受 〇 MN-ST80
M ノズル eX ST84 M nozzle eX ST84	84			MN-ST84
M ノズル eX ST88 M nozzle eX ST88	88			受 〇 MN-ST88
M ノズル eX T80 M nozzle eX T80	80	19	15	受 〇 MN-T80
M ノズル eX T84 M nozzle eX T84	84			MN-T84

受マークと文字色は、受注生産です。

〇 Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

600A 用 For 600A

(単位 = mm) (Unit = mm)

品 名 Product name	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	内 径 Inner diameter	型 式 Model
M ノズル KXT80 M nozzle KXT80	80	21	19	受 〇 MN-3025KXT80
M ノズル KXT84 M nozzle KXT84	84			MN-3025KXT84

受マークと文字色は、受注生産です。

〇 Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

200A 用 For 200A

(単位 = mm) (Unit = mm)

品 名 Product name	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	内 径 Inner diameter	型 式 Model
M ノズル nXT75 M nozzle nXT75	75	16	13	MN-nX T75

M ノズル GX

M nozzle GX

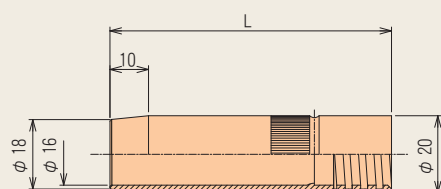
消耗品
Consumables

特長 Features

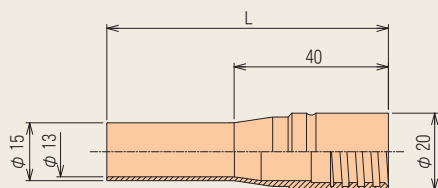
- 亜鉛メッキ，SUS 等のスパッタ付着対策に最適なコーティング処理を実施。
- 無機質の表面処理の為、金属と融合しにくい。
- Optimal coating treatment to prevent spatter adhesion on zinc plated, Stainless Steel, etc.
- Inorganic surface treatment makes it difficult to fuse with metal.

仕様 Specification

MN-S73G



MN-D73G

350A 用
For 350A

(単位 = mm) (Unit = mm)

品 名 Product name	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter	内 径 Inner diameter	型 式 Model
M ノズル GX S63 M nozzle GX S63	63	18	16	受 ① MN-S63G
M ノズル GX S68 M nozzle GX S68	68			受 ① MN-S68G
M ノズル GX S70 M nozzle GX S70	70			受 ① MN-S70G
M ノズル GX S73 M nozzle GX S73	73			MN-S73G
M ノズル GX D63 M nozzle GX D63	63	15	13	受 ① MN-D63G
M ノズル GX D68 M nozzle GX D68	68			受 ① MN-D68G
M ノズル GX D70 M nozzle GX D70	70			受 ① MN-D70G
M ノズル GX D73 M nozzle GX D73	73			MN-D73G

受マークと文字色は、受注生産です。

① Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

RED.71 ノズル RED.71 Nozzle

消耗品
Consumables
 実用新案登録済
Utility model registered

特長 Features

ノズル先端部の肉厚を薄く表面積を少なくすることにより、スパッタが付着しにくく、付着しても容易に取れる。

The nozzle tip is thin-walled and has a small surface area, making it difficult for spatter to adhere to the nozzle tip, and even if it does adhere, it can be easily removed.

仕様 Specification

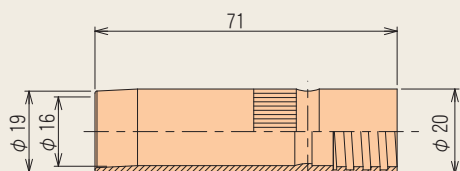
(単位 = mm) (Unit = mm)

全長 Over-all length	先端外径 Tip outer diameter	末端外径 End outer diameter	内 径 Inner diameter	型 式 Model
71	19	20	16	RED.71-S
71	16	20	13	RED.71-T
71	16	20	13	RED.71-D

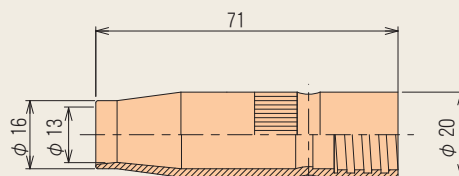
※各製品、1 パック (5 本) 単位でのご提供となります。

※ Each product is provided in units of 1 pack (5 pcs.).

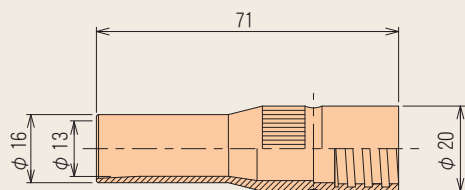
RED.71-S



RED.71-T



RED.71-D



ノズルホルダ (アルミ/ジュラコン製) Nozzle holder (Aluminum / Duracon)

消耗品
Consumables



実用新案登録済
Utility model registered

特長 Features

- 通常ネジ部でノズル保持をするところに O リングを装着。これにより、当社製ノズルの着脱が簡単に行える。
- アルミ製のノズルホルダにはテフロンチューブのノズルを使用し、ジュラコン製のノズルホルダには銅パイプのノズルを使用することで、トーチ側、母材側の電気短絡を防止する。これにより、ノズルのスパークを防止する。
- An O-ring is attached where the nozzle is normally held by a threaded part. This makes it easy to attach and detach our nozzles.
- Teflon tube nozzles are used for aluminum nozzle holders, and copper pipe nozzles are used for duracon nozzle holders to prevent electrical shorts on the torch side and base metal side.

◀ ノズルとノズルホルダの組み合わせについて ▶

- テフロンノズル + アルミ製ノズルホルダ
 - レッドノズル (Cu パイプ) + ジュラコン製ノズルホルダ
- 上記の組み合わせでお使いください。

◀ The combination of nozzles and nozzle holders ▶

- Teflon nozzle + aluminum nozzle holder
 - Red nozzle (Cu pipe) + duracon nozzle holder
- Please use the above combination.

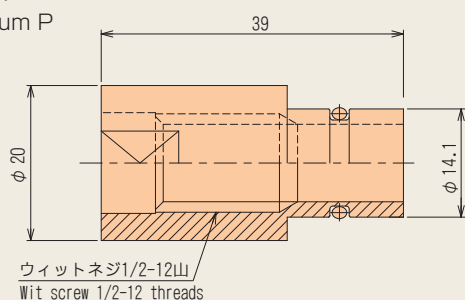
仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

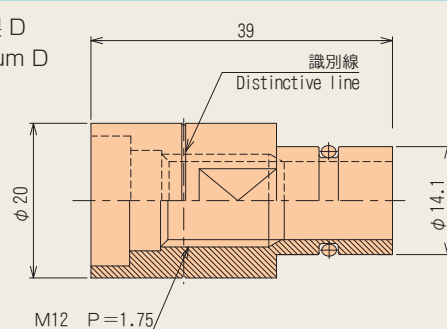
材 質 Material	全 長 Over-all length	先端外径 Tip outer diameter	末端外径 End outer diameter	適応ノズル Applicable nozzle	型 式 Model
アルミ Aluminum	39	14.1	20	テフロンパイプノズル Teflon pipe nozzle	P-W1/2-AL-14
					D-M12 -AL-14
ジュラコン Duracon	39	14	20	レッドノズル (Cu パイプ) Red nozzle (Cu pipe)	受 〇 P-W1/2-PO-14
					受 〇 D-M 12 -PO-14

受マークと文字色は、受注生産です。 〇 Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

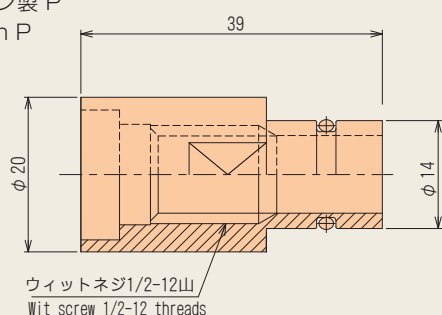
アルミ製 P
Aluminum P



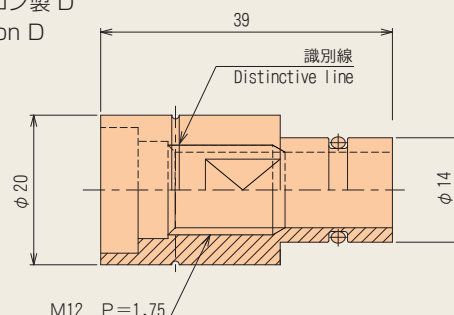
アルミ製 D
Aluminum D



ジュラコン製 P
Duracon P



ジュラコン製 D
Duracon D



テフロンパイプノズル

Teflon pipe nozzle

消耗品
Consumables

標準 Standard



耐熱 Heat resistant



特長 Features

- スパッタが付着しにくい。
- ノズルホルダ（アルミ製）を併用。
- 必要な長さに合わせて、自由にカット。
- 材質が柔らかくワークとの干渉に強い。
- Spatter is difficult to adhere.
- Nozzle holder (made of aluminum) is used together.
- Cut to any length you need
- The material is soft and resistant to contact with workpieces.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

	外径 Outer Diameter	型式 Model
標準 Standard	16	14 × 16-1000
耐熱 Heat resistant	16	14 × 16-1000 耐熱 Heat resistant

- ※ 1m 単位でお求めになれます。
- ※ 低電流値（150A 以下）でご使用ください。
- ※ Available in 1m increments.
- ※ Use at low current values (150A or less).

※専用アルミホルダとの組み合わせ例
※ Example of combination with
dedicated aluminum holder



◀ ノズルとノズルホルダの組み合わせについて ▶

- テフロンノズル + アルミ製ノズルホルダ
上記の組み合わせでお使いください。

◀ The combination of nozzles and nozzle holders ▶

- Teflon nozzle + aluminum nozzle holder
Please use the above combination.

レッドノズル (Cu パイプ)

Red nozzle (Cu pipe)

消耗品
Consumables

特長 Features

- 細径のため、治具との干渉にお困りの場合に適用。
- ノズルホルダ（ジュラコン製）を併用。
- Applicable when you have trouble with contact with jigs due to its narrow diameter.
- Nozzle holder (made of Duracon) is used together.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

全長 Over-all length	外径 Outer Diameter	型式 Model
70	16	RN-P-14 × 16-70

- ※ 低電流値（150A 以下）でご使用ください。
- ※ Please use at low current values (150A or less).

※専用ジュラコンホルダとの組み合わせ例
※ Example of combination with dedicated
duracon holder

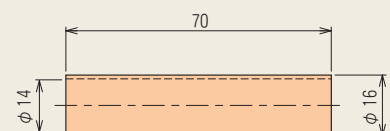


◀ ノズルとノズルホルダの組み合わせについて ▶

- レッドノズル + ジュラコン製ノズルホルダ
上記の組み合わせでお使いください。

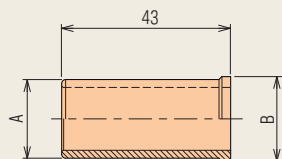
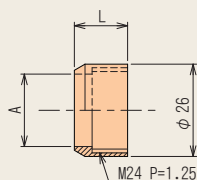
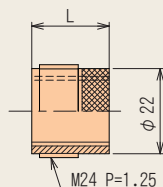
◀ The combination of nozzles and nozzle holders ▶

- Red nozzle + duracon nozzle holder
Please use the above combination.



サイミナスノズル

Ceramic nozzle (Si3N4)

消耗品
Consumables本体
Main bodyカバー
Coverホルダ
Holder本体
Main bodyカバー
Coverホルダ
Holder

特長 Features

300A 以上の大電流用。

本体は、セラミック（サイミナス）を採用。

一体方式ではなく、分離方式を採用し低コストを実現。

※製品の特性上、ノズルクリーナをご利用いただくことは出来ません。

For large currents of 300A or more.

The main body is made of ceramic (Si3N4).

Low cost is realized by adopting a separate type instead of an integrated type.

※ Due to the nature of the product, nozzle cleaners are not available.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

全長 Over-all length	先端外径 Tip outer diameter (A)	末端外径 End outer diameter (B)	型 式 Mode
43	20	21.5	SN - 1
43	16	18	SN - 2

(単位 = mm) (Unit = mm)

全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (A)	末端外径 End outer diameter	型 式 Mode
15	20.4	26	NK - I
40	20.4		NK - II
15	17.1		NK - III

(単位 = mm) (Unit = mm)

全長 Over-all length (L)	末端外径 End outer diameter	型 式 Mode
20	22	NH - I
25		NH - II
30		NH - III

SKK ノズル

SKK nozzle

消耗品
Consumables

特長 Features

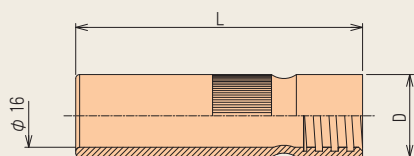
- 一般的な汎用ノズル。
- 低コスト仕様でもメッキ品質を向上。
- General purpose nozzles.
- Improved plating quality even with low-cost specification

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

品 名 Product name	全長 Over-all length (L)	先端外径 Tip outer diameter (D)	内 径 Inner diameter	型 式 Mode
SKK ノズル 73H SKK nozzle 73H	73	20	16	SKK-20X73H
SKK ノズル 70S SKK nozzle 70S	70	※ 21	16	SKK-21X70S
SKK ノズル 73S SKK nozzle 73S	73			SKK-21X73S

※ロボット用に推奨 ※ Recommended for robotics



Liquid X

Liquid X

消耗品
Consumables

特長 Features

- ノズル、ガイドピン等へのスパッタ付着の防止。
- 摩擦潤滑剤の効果で付着したスパッタが簡単に取れる。
- ノズルの性能を復活させ寿命を延命。
- Prevention of spatter adhesion on nozzles, guide pins, etc.
- The friction lubricant makes it easy to remove adhering spatter.
- Revives nozzle performance and extends its life.

仕様 Specification

商品名 Product name	内容量 Volume (mL)	オプション Option	形 式 Model
Liquid X	100	刷 毛 Brush	X-100
	500	刷 毛 Brush	X-500

※お試しサイズ (X-100)

※ Trial size (X-100)

Liquid X-SP

Liquid X-SP

消耗品
Consumables

特長 Features

- スパッタの剥離・清掃がとにかく簡単。
- セット治具等のスパッタ付着防止対策に効果。
- スプレー容器にて噴霧できるため作業が簡単。
- Spatter stripping and cleaning is just so easy.
- Effective in preventing spatter adhesion on setting jigs, etc.
- Easy to work with as it can be sprayed in a spray bottle.

仕様 Specification

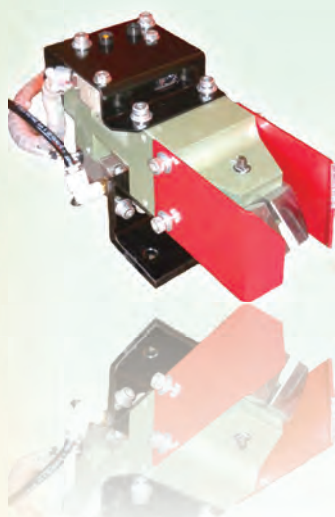
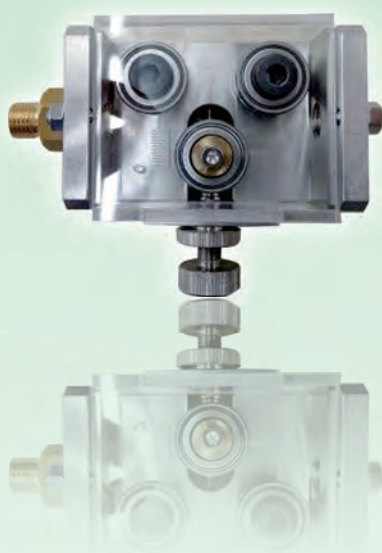
商品名 Product name	内容量 Volume (mL)	オプション Option	形 式 Model
Liquid X-SP	200	ボトル Bottle	X-SP200
	500	ボトル Bottle	X-SP500
	1000	ボトル Bottle	X-SP1000

※お試しサイズ (X-SP200)

※ Trial size (X-SP200)

周辺機器／備品／その他

Peripherals／Consumables／Others



シールドガス調整装置 EWR2 Shield gas regulator EWR2

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others

機能／用途 Function / Application

ガスシールドアーク溶接に使われるシールドガスの使用量を最適化することによりガス使用量の削減が可能。

Gas consumption can be reduced by optimizing the amount of shielding gas used in gas shielded arc welding.

特長 Features

- 突出ガスを抑制
- 溶接電流に追従してガス流量を変化
- 取り付け簡単
- 超高速バルブ開閉
- メンテナンスフリー
- 各溶接機器メーカーに対応
- ガスの見える化（専用ソフト別売）
- Suppresses ejection gas
- Gas flow rate changes following the welding current
- Easy to install
- Ultra high-speed valve opening / closing
- Maintenance-free
- Compatible with various welding equipment manufacturers
- Gas visualization (dedicated software sold separately)

仕様 Specification

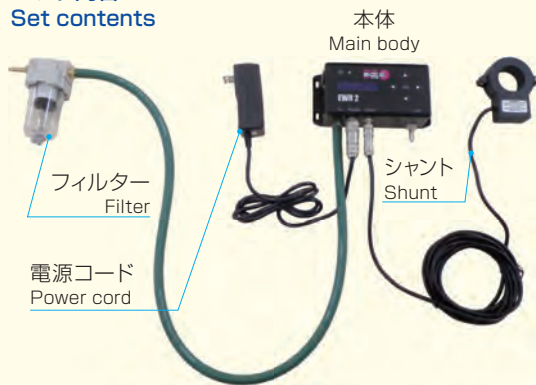
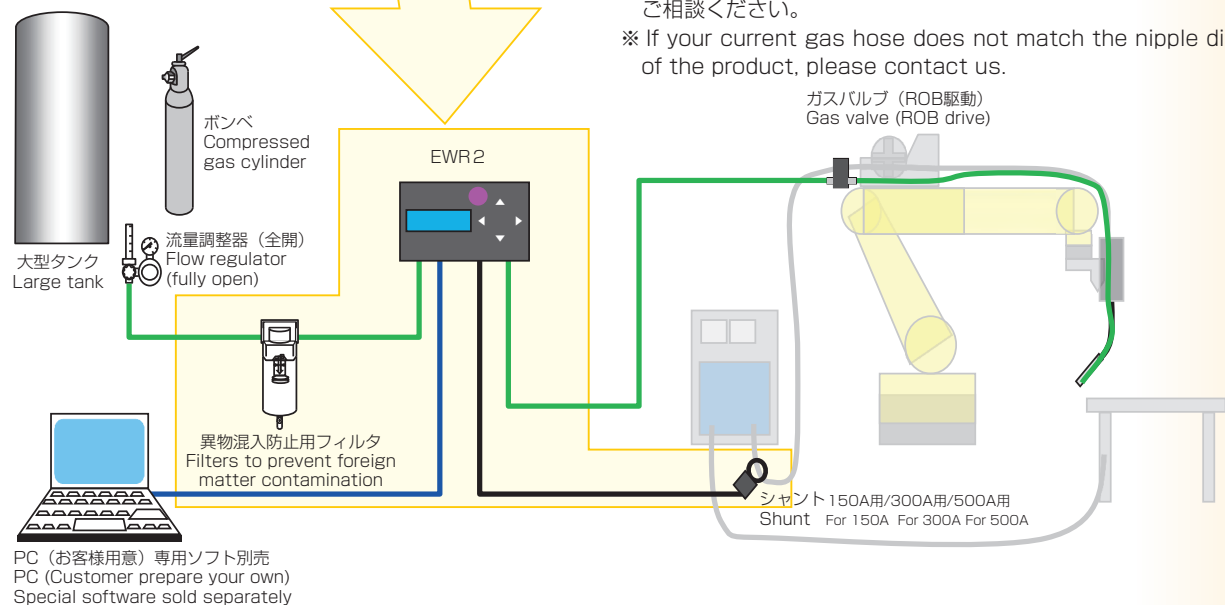
本体外形寸法 Dimensions of main body (mm)	D	50
	W	180
	H	110 (ガス接続部含む) (including gas connection part)
電源 Power source	AC100 ~ 240V (50 / 60Hz)	
ニップル径 Nipple diameter	φ 7	

※現在お使いのガスホースと製品のニップル径が適合しない場合には、ご相談ください。

※ If your current gas hose does not match the nipple diameter of the product, please contact us.



本体
Main body

セット内容
Set contentsEWR2 接続模式図
EWR2 Connection diagram

EWR2 の紹介をホームページで公開しています。
An introduction of EWR2 is available on our website.

ワイヤガイド金具 フキツール Wire guide fittings Fukitoru

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



特許登録済
Patented

機能／用途 Function / Application

ワイヤ表面のカスを除去。

Removes debris from the wire surface.

特長 Features

コンジット内部へのカス持ち込みを軽減。

また、LL コンジットクリーナをフェルト部にしみ込ませることで、ワイヤへの潤滑効果を高める。

Reduces the amount of debris brought into the conduit.

LL conduit cleaner is also smeared into the felt section to increase the lubricating effect on the wire.

※注) 内部のフェルトは適宜交換が必要。

※ Note: The internal felt needs to be replaced as needed.



ワイヤガイド金具 SG2 Wire guide fittings SG2

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



機能／用途 Function / Application

パックワイヤの引出金具。

Packed-wire pull out fittings.

特長 Features

ワイヤとの接触部分に、耐摩耗・滑りに優れた樹脂を採用。

ワイヤと擦れても銅粉を発生させにくい。

Resin with excellent abrasion resistance and slipping properties is used for the contact area with the wire.

Less likely to generate copper dust when rubbing against wires.



ペールパック入りワイヤ用ワイヤ矯正器 **ワイヤ 3 点矯正器**
Wire straightener for pail-packed wire **Wire 3-point straightener**

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



機能／用途 Function / Application

矯正量や矯正方向を溶接工程ごとに微調整することでワイヤ線癖を最適に維持。

Wire shape is optimally maintained by fine-tuning the amount and direction of straightening for each welding process.

特長 Features

溶接ワイヤ径ごとに最適な線ぐせを付与することにより、コンタクトチップ孔先端部で確実に接触給電させることができる。これにより、アーク安定、スパッタ低減、狙いずれ防止効果が期待できる。

By giving each welding wire diameter the optimum wire shape, contact electric feeding can be ensured at the tip of the contact tip hole.

This can be expected to stabilize the arc, reduce spatter, and prevent misalignment.

仕様 Specification

外形寸法 External dimensions (mm)	D	45
	W	105
	H	83
重 量 Weight (g)		380

コンジットチューブ 高強度樹脂 GF ライナ (一次側コンジット)

Conduit tube High strength resin GF liner (primary side conduit)

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



機能／用途 Function / Application

ペイルパックまたは、リールから送給装置までの一次側コンジットとして適用。

Applied as primary side conduit from the pail-packed or reel to the feeder.

特長 Features

- ストレスクラック（経年劣化や捻れなどによるひび割れ）に強い。
- エネルギーの吸収性に優れ、コンジット自体の揺動が少なくワイヤ送給性を確保。
- 乳白色の半透明で、内部が見え、ライナ内の汚れがすぐにわかる。
- 通常のフレコンと異なり、ラインごとに必要な長さに切断し使用することが可能。
- Resistant to stress cracking (cracking due to aging, twisting, etc.).
- Excellent energy absorption and less oscillation of the conduit itself ensure easy wire feeding.
- The milky-white translucent color allows the interior to be seen and dirt inside the liner to be immediately identified.
- Unlike ordinary flexible conduits, it can be cut to the required length for each line.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

外径 Outer dimension	内径 Inner dimension	長さ Length	型式 Model
8.0	6.0	10,000	GF-10
		30,000	GF-30
		50,000	GF-50
		100,000	GF-100
	4.0	10,000	受 ① GF8 × 4-10
		30,000	受 ① GF8 × 4-30
		50,000	受 ① GF8 × 4-50
		100,000	GF8 × 4-100

受マークと文字色は、受注生産です。

① Marks and blue letters are manufactured after receiving an order.

MC ナイロン継手

MC nylon joint

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others

		ワイヤ側継手 Wire side joint	GF ライナ GF liner	送給装置側継手 Feeder-side joint
ペイルバック Pail-packed	・P ・Y	 PMC-W (ホワイト) ネジサイズ: 9/16-18UNF PMC-W (White) Thread size: 9/16-18UNF		 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF MMC-B (Blue) Thread size: 9/16-18UNF
	・D	 PMC-W (ホワイト) ネジサイズ: 9/16-18UNF PMC-W (White) Thread size: 9/16-18UNF		 MMC-BK (ブラック) ネジサイズ: 7/16-20UNF MMC-BK (Black) Thread size: 7/16-20UNF
リール Reel	・P ・Y	 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF MMC-B (Blue) Thread size: 9/16-18UNF		 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF MMC-B (Blue) Thread size: 9/16-18UNF
	・D	 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF MMC-B (Blue) Thread size: 9/16-18UNF		 MMC-BK (ブラック) ネジサイズ: 7/16-20UNF MMC-BK (Black) Thread size: 7/16-20UNF

**機能/用途 Function / Application**

各部の洗浄・潤滑

- コンジットチューブ
- ワイヤ送給系ローラ
- ワイヤ矯正ローラ
- コンタクトチップ孔内部
- その他金具継ぎ目

Cleaning and lubrication of each part

- Conduit tube
- Wire feed roller
- Wire straightening roller
- Inside of contact tip hole
- Other fitting joint

特長 Features

コンジット内部に溜まったワイヤメッキカスなどを洗浄し、同時に潤滑効果によりスムーズなワイヤ送給を可能にする。

洗浄してしまうと逆効果！？

洗浄のみを行うと逆に摩擦係数が高くなってしまいます。その部分にスラッジと呼ばれるカスが蓄積され、やがて焼き付きが発生します。

スラッジがコンタクトチップまで運ばれ、溶接不良の原因になる場合もあります。焼き付けば高価なコンジットを交換することになり、被害甚大です。

日々の管理が大事！

定期的にワイヤ送給経路に吹き付けることで、コンジットを最適な状態に保ちます。わずかな手間で、コンタクトチップの寿命やコンジットの寿命を延ばすことが出来ますので、交換時間を含め、コストダウンの効果は非常に高いです。

LL コンジットクリーナで潤滑性を保つことを推奨します。

Washes wire plated debris, etc. that have accumulated inside the conduit, and at the same time enables smooth wire feeding due to the lubricating effect.

Washing can have the opposite effect! ?

If only washing is carried out, on the contrary, the coefficient of friction increases. The build-up of debris, known as sludge, in these areas will eventually lead to seizure.

Sludge can be carried to the contact tip and cause welding failures. If it burns off, expensive conduits have to be replaced, which can be very damaging.

Daily management is important!

Regular spraying of the wire feed path keeps the conduit in optimum condition. This is a cost-saving measure, including replacement time, as the life of the contact tip and the conduit can be prolonged with very little effort.

The effect of this is very high.

It is recommended to use LL conduit cleaner to maintain lubrication.

チップゲージ ティーチングアイ Tip gauges Teaching eye

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others

機能／用途 Function / Application

チップボディに取り付け、ティーチングに利用。
Mounted to the tip body and used for teaching.

特長 Features

ティーチングの際に接触しても折れにくい構造。
Construction to prevent breakage when contact is made during teaching.

仕様 Specification

(単位 = mm) (Unit = mm)

チップ長さ Tip length	突き出し長さ Projection length	型 式 Model
45	9	N4509EX
	10	N4510EX
	12	N4512EX
	15	N4515EX
	20	N4520EX
40	10	D4010EX
	12	D4012EX
	15	D4015EX
	20	D4020EX

※ご購入の際、ワイヤの突き出し長さを確認の上、型式を選択してください。

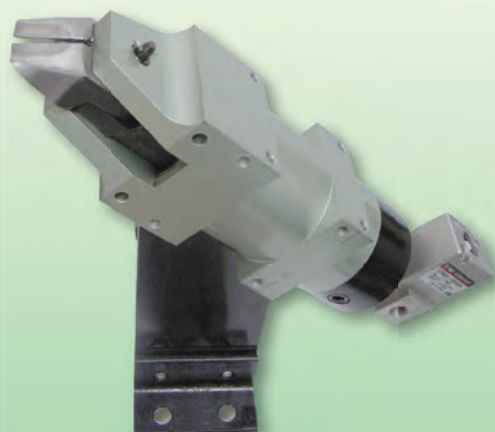
※ At the time of order, please check the wire projection length before selecting a model.

ロボットワイヤカッタ タマキリ Robot wire cutter TAMAKIRI (FS-TK01)

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



特許登録済
Patented



機能/用途 Function / Application

溶接後ワイヤ先端に形成される凝固球を除去。

Removal of solidification balls formed at the wire tip after welding.

特長 Features

- ワイヤを斜めに切断する為、ワイヤ先端に電流が集中し、良好なアークスタートが可能。
- 定位置で切断することで、ワイヤ突出長さを均一化。
- 超硬刃採用により、刃が長持ち。
- 刃の再研磨が可能。
- The wire is cut at an angle, so that the current is gathered at the wire tip and a good arc start is possible.
- Cutting in place ensures uniform wire projection length.
- The use of carbide blade ensures long-lasting life.
- Blades can be re-polished.

仕様 Specification

モデル	Model	FS-TK01
外形寸法 External dimension (mm)	D	225
	W	70
	H	210
重量	Weight (kg)	2.0
バルブ制御電源	Valve control power supply	DC24V
エアー圧	Air pressure (MPa)	0.5 ~ 0.6

オプション Option

- スライドカバー／LS 付き仕様
- スライドカバー／電源付き仕様
- Slide cover / Specification with LS
- Slide cover / Specifications with power supply

ロボットワイヤカッタ FS-TK02 Robot wire cutter FS-TK02

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



機能／用途 Function / Application

溶接後ワイヤ先端に形成される凝固球を除去。

Construction to prevent breakage when contact is made during teaching.

特長 Features

- ワイヤを斜めに切断する為、ワイヤ先端に電流が集中し、良好なアークスタートが可能。
- 定位置で切断することで、ワイヤ突出長さを均一化。
- 超硬刃採用により、刃が長持ち。
- 刃の再研磨が可能。
- ノズル検知センサ式と PLC（シーケンサ）式の 2 機種を用意。（PLC 式の場合、センサと制御 Box は不要。）
- The wire is cut at an angle, so that the current is concentrated at the wire tip and a good arc start is possible.
- Cutting in place ensures uniform wire protrusion length.
- Carbide blades adopted for long-lasting life.
- Blades can be re-polished.
- Two models are available: nozzle detection sensor type and PLC type.
(For PLC systems, the sensor and control box are not required.)



本体
Main body



制御 Box
Control box

仕様 Specification

本体モデル Main body model		FS-TK02S (制御 Box 有) (with control box)	FS-TK02 (制御 Box 無) (without control box)
外形寸法 External dimension (mm)	D	220	220
	W	84	84
	H	140	140
重量 Weight (kg)		2.0	1.8
バルブ制御電源 Valve control power supply		DC24V	DC24V
エア圧 Air pressure (MPa)		0.5 ~ 0.6	0.5 ~ 0.6

制御 Box Control box		
外形寸法 External dimension (mm)	D	163
	W	150
	H	80
重量 Weight (kg)		1.3
電源 Power supply		AC100V (50 / 60Hz)

ノズルクリーナ シンプル

Nozzle Cleaner Simple

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others

機能／用途 Function / Application

お客様にてカスタマイズされる際のパーツ。

Construction to prevent breakage when contact is made during teaching.

特長 Features

ノズルに付着したスパッタを回転するバネで削ぎ落とす。

Spatter on the nozzle is scraped off by a spin spring.

仕様 Specification

外形寸法 External dimension (mm)	D	115
	W	265
	H	165
電源 Power supply		AC100V

コンタクトチップ孔評価専用ピンゲージ HG ピン
Pin gauge for contact tip hole evaluation HG pin周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others

機能／用途 Function / Application

チップ孔の状態確認、管理を目的とした溶接現場で使いやすいチップ孔診断用ホールゲージ。

使用済みチップの主な交換理由は、

- ① チップ先端孔径の拡大、いわゆる孔拡がり
- ② 孔詰り（銅粉、鉄粉、その他）
- ③ 孔の内部キズ
- ④ チップ溶着

この中で②と③の要因に対応し、対策を適正に取ることができれば、チップ交換頻度を抑制できると同時に溶接不良も減らすことが可能。HG ピンは、この診断を溶接現場で手軽に行えるツール。

Tip hole diagnostic hole gauge, easy to use on the welding site, for checking and controlling the condition of the tip hole.

The main reasons for replacing used tips are.

- ① Enlargement of the tip tip hole diameter, so-called hole widening.
- ② Clogged holes (copper powder, iron powder, etc.)
- ③ Scratches inside the hole
- ④ Tip and wire stick together.

If factors ② and ③ can be addressed and countermeasures taken appropriately, the frequency of tip replacement can be controlled and welding defects can be reduced at the same time.

The HG pin is a tool that allows this diagnosis to be easily carried out at the welding site.

注意事項

- 適応ワイヤ径に対し、基準径用・孔詰り診断用・孔拡がり診断用の3種類が1セットになっております。
 - 適応ワイヤ径は、目安です。ご購入の際には、使用前と後のコンタクトチップをお預かりし適正なサイズを選定いたします。
- ※ 詳しくは、ご相談ください。

Precautions

- The set includes three types for the applicable wire diameter: one set for reference diameter, one set for hole plugging diagnosis and one set for hole widening diagnosis.
- Applicable wire diameters are indicative. At the time of purchase, we will rent your unused contact tip and used contact tip, and select the appropriate size.

※ For more information, please contact.

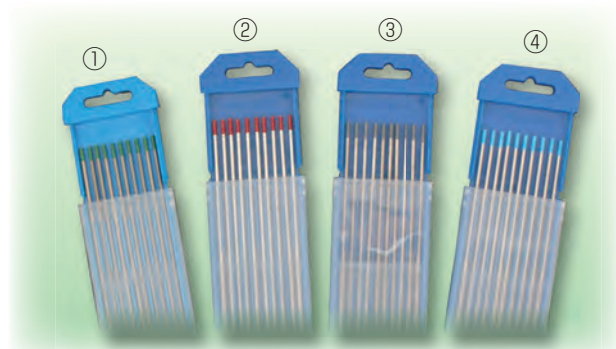
仕様 Specification

適応ワイヤ径 Applicable wire diameter	型 式 Model
0.9	HG09-S3
1.0	HG10-S3
1.2	HG12-S3
1.4	HG14-S3
1.6	HG16-S3

TIG 溶接用 PC タングステン電極棒

For TIG welding PC tungsten electrode rod

周辺機器／備品／その他
Peripherals / Consumables / Others



機能 Function

TIG, プラズマ溶接用タングステン電極棒で、用途に応じ優れた溶接性能が得られます。

Tungsten electrodes for TIG and plasma welding, providing excellent welding performance according to the application.

特長/用途 他 Function / Application

名 称 Product name	特 長 Features	用 途 Application	サイズ Size (mm)	型 式 Model
① 純タングステン電極棒 (グリーン) Pure tungsten electrode rod (Green)	・純度 99%以上のタングステン電極棒。 ・主に交流溶接での利用が多い。 ・アルミニウム、マグネシウム溶接には最適。 (当製品は、放射性物質を含んでおりません。) ・Tungsten electrode rod with purity of 99% or higher. ・Mainly used for AC welding. ・Suitable for aluminium and magnesium welding. (This product does not contain any radioactive material.)	アルミニウム、 マグネシウム、他 Aluminum, Magnesium, etc.	φ 1.0 × 150	PCWJ-0-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWJ-0-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWJ-0-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWJ-0-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWJ-0-30-150
			φ 3.2 × 150	PCWJ-0-32-150
② 2%トリウム入り タングステン電極棒 (レッド) 2% thoriated tungsten electrode rod (Red)	・交直両用溶接に対応。 ・特にアークの集中性に優れる。 ・放電特性も良好な為、アークスタートが非常に良い。 ・It can be used for both AC and DC welding. ・Particularly good arc gathering. ・Arc start is very good due to good discharge characteristics.	ステンレス、 炭素鋼、 軟鋼、鋳鉄、 ニッケル合金、 銅、チタン、他 Stainless steel, Carbon steel, Mild steel, cast iron, Nickel alloy, Copper, titanium and others	φ 1.0 × 150	PCWT-2-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWT-2-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWT-2-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWT-2-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWT-2-30-150
			φ 3.2 × 150	PCWT-2-32-150
③ 2%セリウム入り タングステン電極棒 (グレー) 2% cerium-contained tungsten electrode rod (Gray)	・交直両用溶接が可能ですが、主に直流溶接での利用が多い。 ・アークスタート性に優れ、電極消耗が少ない。 (当製品は、放射性物質を含んでおりません。) ・It can be used for both AC and DC welding, but is mainly used for DC welding. ・Excellent arc startability and low electrode wear. (This product does not contain any radioactive material.)	ステンレス、 炭素鋼、 軟鋼、鋳鉄、 ニッケル合金、 銅、チタン、他 Stainless steel, Carbon steel, Mild steel, cast iron, Nickel alloy, Copper, titanium and others	φ 1.0 × 150	PCWC-2-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWC-2-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWC-2-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWC-2-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWC-2-30-150
			φ 3.2 × 150	PCWC-2-32-150
④ 2%ランタン入り タングステン電極棒 (ブルー) 2% lanthanated tungsten electrode rod (Blue)	・交直両用溶接が可能ですが、主に直流溶接での利用が多い。 ・低電流から高電流までアーク安定性に優れ、アークスタート性が良い。 ・電極消耗が非常に少ない。 (当製品は、放射性物質を含んでおりません。) ・Although it can be used for both AC and DC welding, it is mainly used for DC welding. ・Excellent arc stability from low to high current and good arc startability. ・Very low electrode wear. (This product does not contain any radioactive material.)	ステンレス、 炭素鋼、 軟鋼、鋳鉄、 ニッケル合金、 銅、チタン、他 Stainless steel, Carbon steel, Mild steel, cast iron, Nickel alloy, Copper, titanium and others	φ 1.0 × 150	PCWL-2-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWL-2-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWL-2-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWL-2-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWL-2-30-150
			φ 3.2 × 150	PCWL-2-32-150

※各サイズ、1箱(10本)単位でのご提供となります。

※ Each size is available in a box (10 rods).

ご案内

溶接技術サポート Welding technical support

当社では、日頃よりご愛顧いただいておりますお客様に、製品をご購入いただくだけでは得られない技術サポートを行っております。

専任の担当者が、お客様に出向き、お困りごとを伺います。例として、コンタクトチップ診断や溶接波形調査などを無料で行っております。また、お客様の技術者の方々向けに、溶接講習会を開催いたします。

何卒、当社の溶接技術サポートをお役立てくださいますようお願い申し上げます。

技術サポートのお申し込み・ご相談は、営業担当窓口もしくは、下記にご連絡いただくか、当社ホームページの「お問い合わせフォーム」に必要事項を入力の上ご送信ください。

新光機器株式会社 本社

TEL 052-504-5150

新光機器株式会社 お問い合わせフォーム

<https://www.shinkokiki.co.jp/contact>

We provide our customers with technical support that cannot be obtained simply by purchasing our products.

A dedicated representative will visit the customer and listen to their problems. Examples include contact tip diagnosis and welding waveform investigations, which are carried out free of charge. We also organise welding workshops for our customers' technicians.

We hope that you will find our welding technical support useful.

For technical support applications and consultations, please contact your sales contact or the following, or fill in and send the "Contact form" on our website.

Shinkokiki Co., Ltd. Head Office

TEL +81-52-504-5150

Shinkokiki Co., Ltd. Contact form

<https://www.shinkokiki.co.jp/contact>

当社の技術スタッフによる講習会は、年間 25 回以上、これまでに 120 社以上で実施しております。また、講習会だけでなく、お客様の工場などに訪問させていただき、技術サポート・アドバイスを精力的に行っております。

Our technical staff conduct more than 25 training sessions a year at more than 120 companies to date. In addition to training courses, we also visit our customers' plants and other locations to provide technical support and advice.

●溶接講習会風景
Welding workshop scene



溶接技術だより

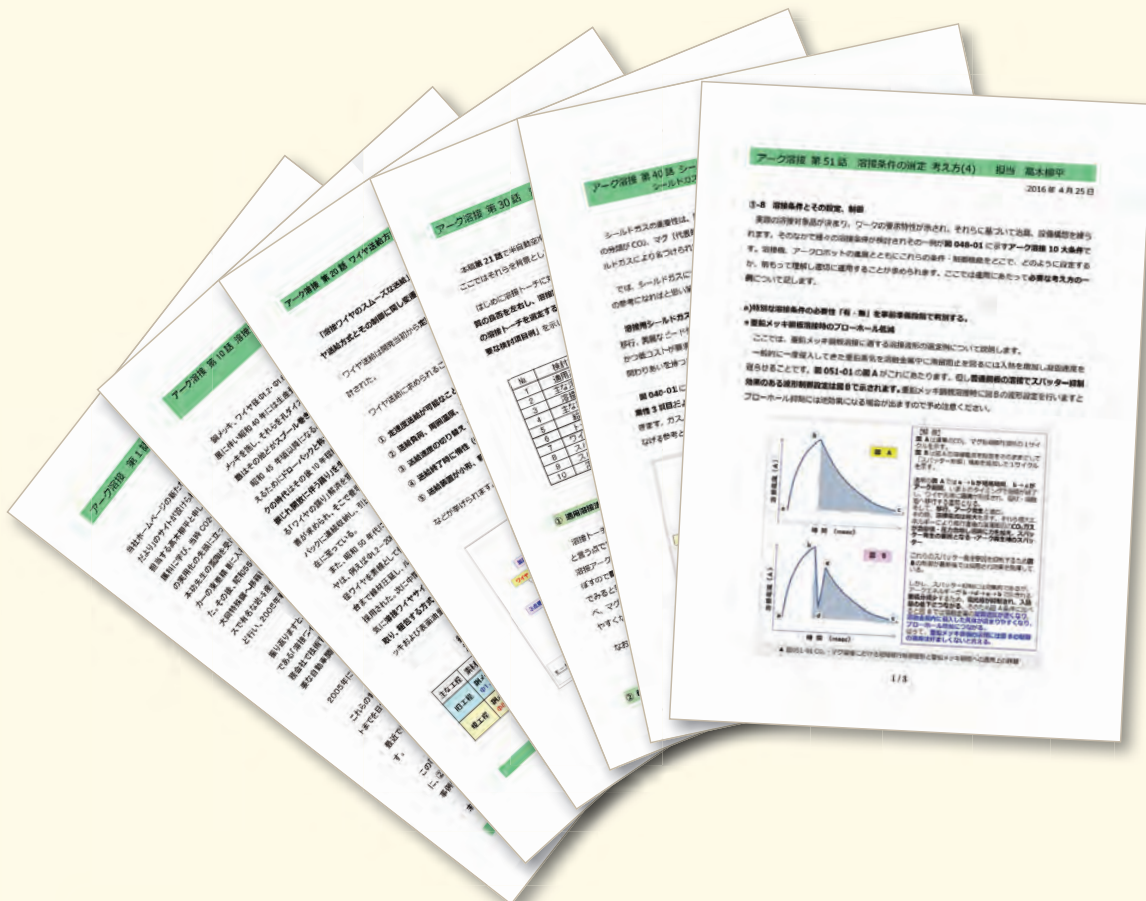
News from Welding Technology

当社ホームページでは、「溶接技術だより」と題し、溶接技術に関するコラムを掲載しています。

アーク溶接に関しましては、①技術伝承を兼ね「アーク溶接技術の歩み」について紹介するとともに、②お客様の「溶接技術に関する悩み相談」の中から共通するような項目を選び、基礎的な考え方と改善事例を示すことにより、皆様のお役に立ちたいと考えています。

A column on welding technology entitled "Welding Technology News" is available on the company's website.

In the area of arc welding, the column magazine ① introduces the "history of arc welding technology" with a view to passing on the technology, and ② selects common problems from customers' "consultation on welding technology" and presents basic concepts and examples of improvements, with the aim of being of use to everyone.



新光機器株式会社 溶接技術だより

Shinkokiki Co., Ltd. News from Welding Technology

<https://www.shinkokiki.co.jp/column>

溶接電極の革新を図るパイオニア

新光機器株式会社

本社／〒452-0822 名古屋市西区中小田井4丁目11番地

TEL (052) 504-5150 FAX (052) 504-5158

URL <https://www.shinkokiki.co.jp/>

E-mail sales@shinkokiki.co.jp/

Pioneers in the advanced innovation of welding electrodes

SHINKOKIKI Co., Ltd.

Headquarters

4-11 Nakaotai, Nishi-ku, Nagoya, 452-0822, Japan

TEL +81-52-504-5150 FAX +81-52-504-5158

URL <https://www.shinkokiki.co.jp/>

E-mail sales@shinkokiki.co.jp/

改良・改善のため予告無く仕様が変更になる場合がございます。
購入の際には最寄りの営業所までお問い合わせ下さい。

Product specifications are subject to change without prior notice for improvement and better performance.

Please contact our Sales Office closest to your area for the purchase of the products.